



Su brigada de limpieza para los trabajos sucios

**Motor
Mob**

ASESORANDO INDUSTRIAS

- Motores Eléctricos - Motorreductores
- Bombas Centrífugas y Autocebantes
- Bombas para Presurización y Calefacción
- Bombas para Desagote y Sumergibles
- Válvulas y Accesorios
- Bobinados - Reparaciones
- Sellos Mecánicos - Repuestos
- Ventilación Industrial
- Montajes Industriales

Tel.: (54-011) 4753-2348

Av. 101 (Ruta 8) N° 1882 - San Martín - Pcia. de Bs. As. - Argentina

PAGINA WEB: www.electromecanicamm.com.ar

E-MAIL: electromecanicamm@hotmail.com

Drainex

Bombas de drenaje profesional
para servicios exigentes

 **ESPA**
Innovative Solutions



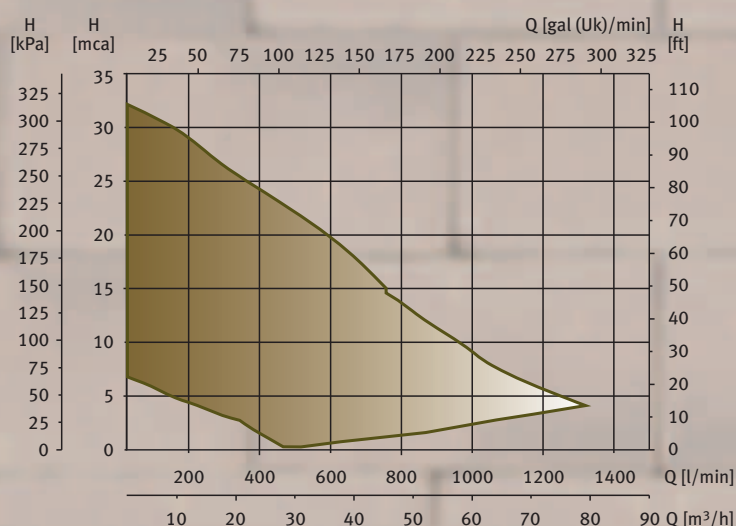
Drenaje ESPA, beneficios limpios

Eficacia, seguridad, versatilidad y fiabilidad.



Las nuevas bombas Drainex 400/500/600, en versión Estándar o ATEX, ofrecen la respuesta más eficiente, segura y profesional a todo tipo de necesidades de evacuación de aguas: de infiltración, sucias, cloacales, cargadas, residuales...

Campo de aplicación → Serie Drainex



Su diseño simple y compacto, sus robustos materiales constructivos y su exclusivo sistema de cierre mecánico, hacen de las nuevas Drainex un referente de calidad y seguridad en todo tipo de situaciones y atmósferas de trabajo. Gracias a la aportación de profesionales del bombeo a nuestro departamento de I+D, las Drainex de última generación han superado los más estrictos ensayos de riesgos y fiabilidad, constituyendo una de las ofertas de drenaje profesional e industrial más solventes del mercado.

Drainex 200/300

Drainex 200/300 Características técnicas

Descripción

- Bombas sumergibles monobloc, impulsor vórtex, para drenaje de aguas cargadas.
- La gama **Drainex** soluciona cualquier necesidad de achique y evacuación de aguas sucias, cargadas o cloacales con partículas en suspensión, en instalaciones domésticas, agrícolas e industriales. Evacuación de aguas de infiltración y funcionamiento en fosas sépticas y pequeñas instalaciones de depuración.

Líquidos bombeados

- Líquidos cargados o filtrados, aguas pluviales, de infiltraciones y líquidos no corrosivos y aguas residuales en general.

Temperatura del líquido

- Toda la gama **Drainex** puede trabajar hasta una temperatura máxima de 40°C.

Ø Paso de sólidos

- Modelo 200 paso de sólidos de 45 mm.
- Modelo 300 paso de sólidos de 60 mm.

Materiales

- Cuerpo bomba, cuerpo impulsión, cuerpo aspiración e impulsor en acero gris de fundición.
- Cierre mecánico en carburo de silicio y óxido alumina.
- Pie bomba en acero inox. AISI 304, desmontable para acoplamiento de accesorios.
- Juntas en NBR.
- Tornillería en acero inoxidable AISI 304.

Características eléctricas y del motor

- Asíncrono, dos polos.
- Protección IP 68.
- Aislamiento clase F.
- Servicio continuo.
- Versión monofásica con protector térmico y condensador incorporados.
- Suministrados con 10 metros de cable H07RN-F 4x1 en versión trifásica y 3x1 en versión monofásica.
- Inmersión máxima de 9 metros.

Accesorios

- Kit de accesorios para la fijación estacionaria o transportable de la bomba.
- DR1 para **Drainex 200** y DR2 para **Drainex 300**.

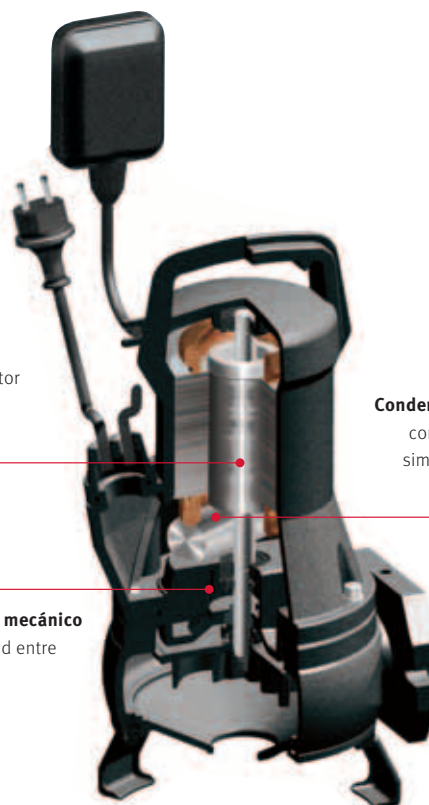
Drainex 200/300 Tecnología



Amplia cámara entre el impulsor y el cono de aspiración que permite el paso de partículas sólidas en suspensión.
Drainex 200, 45 mm y Drainex 300, 60 mm.

Óptima refrigeración del motor gracias al diseño en una sola pieza del cuerpo bomba.

La incorporación de un **cierre mecánico** garantiza la total estanqueidad entre la parte hidráulica y el motor.



Condensador interior en cámara completamente estanca para simplificar las operaciones de instalación de la bomba.

El drenaje profesional o industrial de aguas sucias y cargadas presenta hoy en día unos crecientes requerimientos de rendimiento y fiabilidad. Las normativas que actualmente rigen para instalaciones colectivas e industriales de grandes dimensiones (garajes, aparcamientos públicos, centros comerciales, fosas sépticas, instalaciones de depuración...) exigen equipos de drenaje de alta seguridad.

La gama más polivalente

- ➔ En instalaciones depuradoras.
- ➔ Sistemas de alcantarillado presurizado.
- ➔ Drenaje de aguas fecales residenciales y garajes.
- ➔ Sistema de achique de aguas cargadas de establecimientos públicos, restaurantes, etc.
- ➔ Aplicaciones generales de achique en industrias, explotaciones agrícolas, ganaderas, excavaciones, garajes y obra civil.
- ➔ Aplicaciones de achique de pozos negros y fosas sépticas.

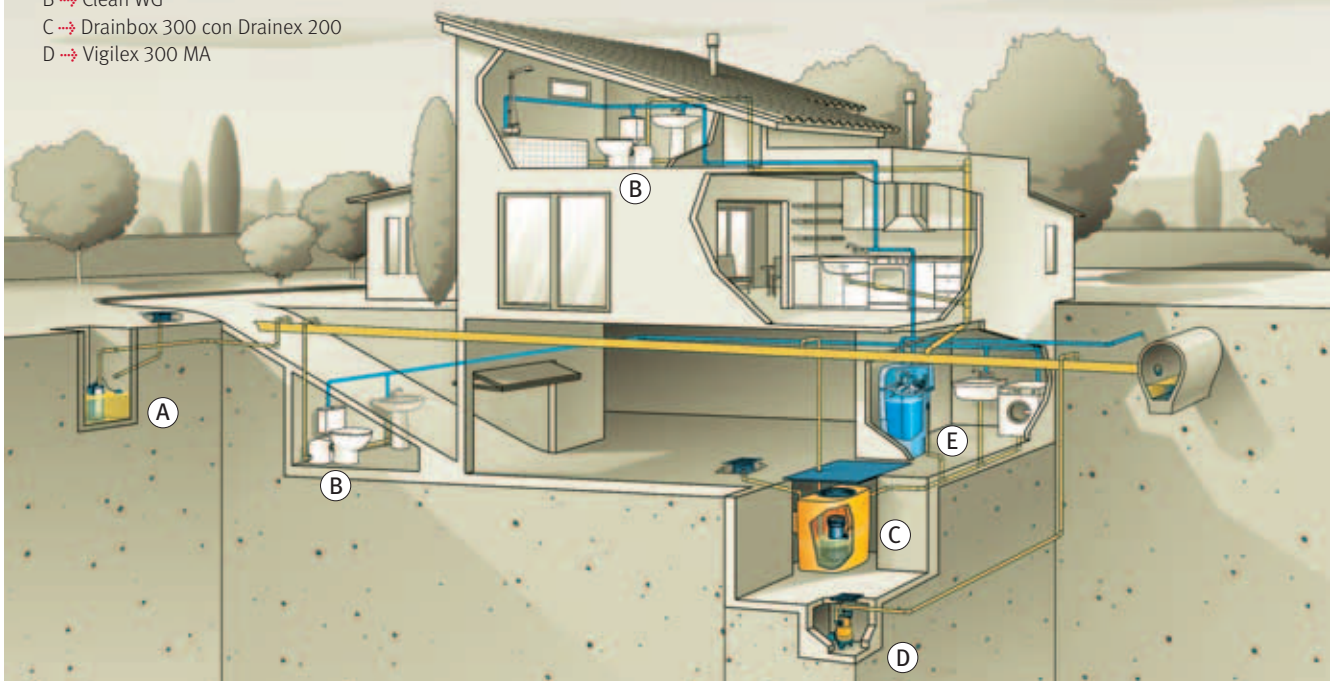


ESPA. Evacuación

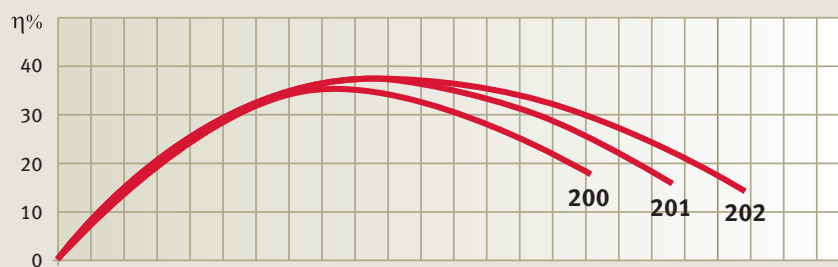
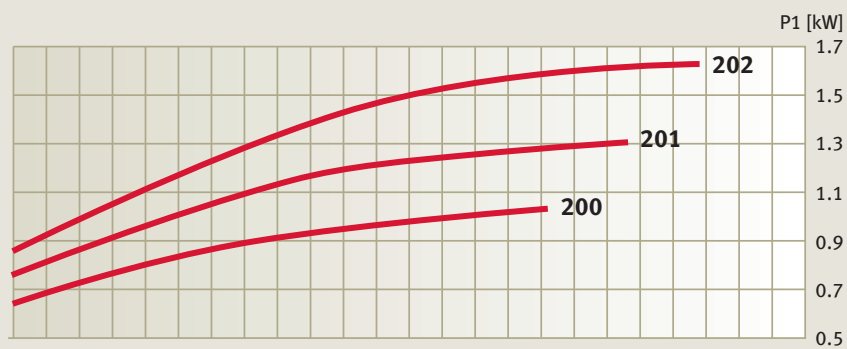
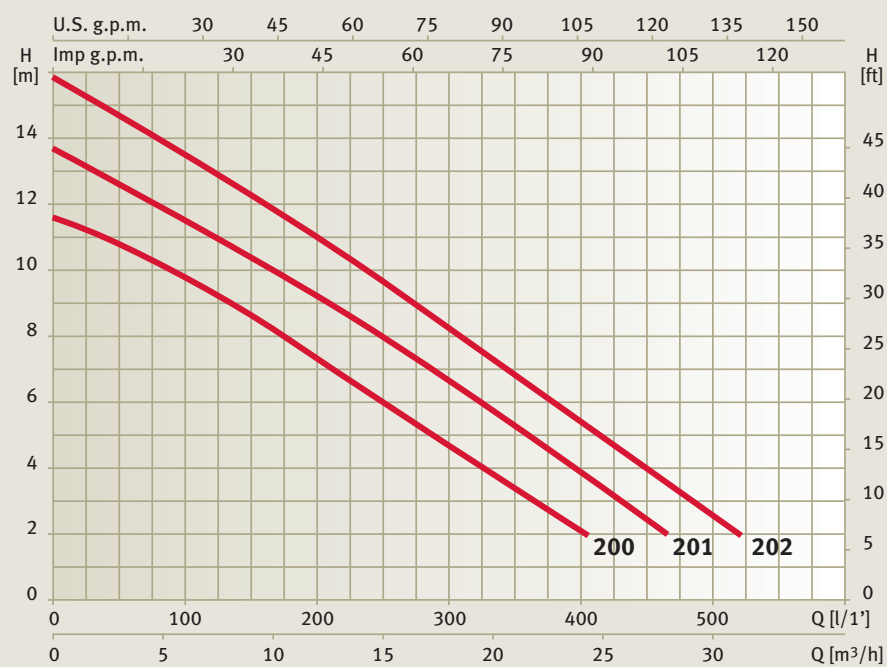
- A ➔ Vigilex SS
- B ➔ Clean WG
- C ➔ Drainbox 300 con Drainex 200
- D ➔ Vigilex 300 MA

Presurización

- E ➔ Aquabox 2 con Tecnoplus

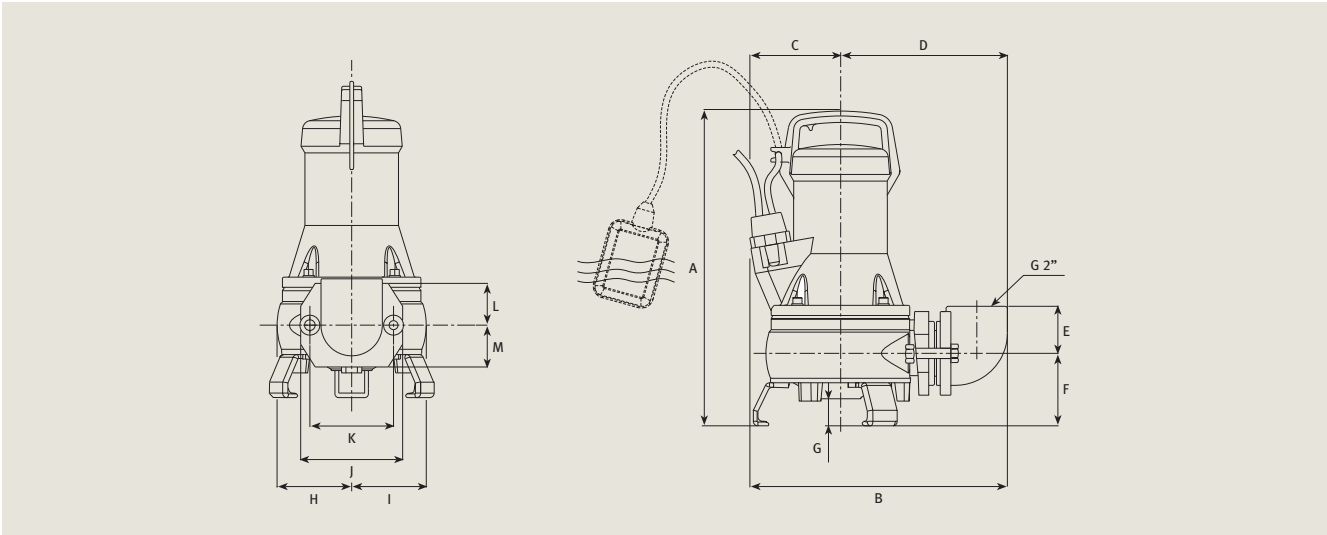


Drainex 200/201/202 → Características eléctricas e hidráulicas



230 V 50 Hz	400 V 50 Hz	P1 (kW)		A 1~ 230 V	A 3~ 400 V	P2		μF	L/1'								
		1~	3~			kW	HP		m³/h	50	100	150	200	300	400	450	500
Drainex 200M	Drainex 200	1,1	1,1	5,4	2,3	1,1	1,5	16		10,8	9,8	8,6	7,3	4,6	2	-	-
Drainex 201M	Drainex 201	1,4	1,4	6,6	2,6	1,1	1,5	16		12,7	11,5	10,4	9,2	6,6	3,9	2,4	-
Drainex 202M	Drainex 202	1,6	1,6	7,4	2,8	1,1	1,5	16		14,5	13,3	12,2	11	8,2	5,3	4	2,5

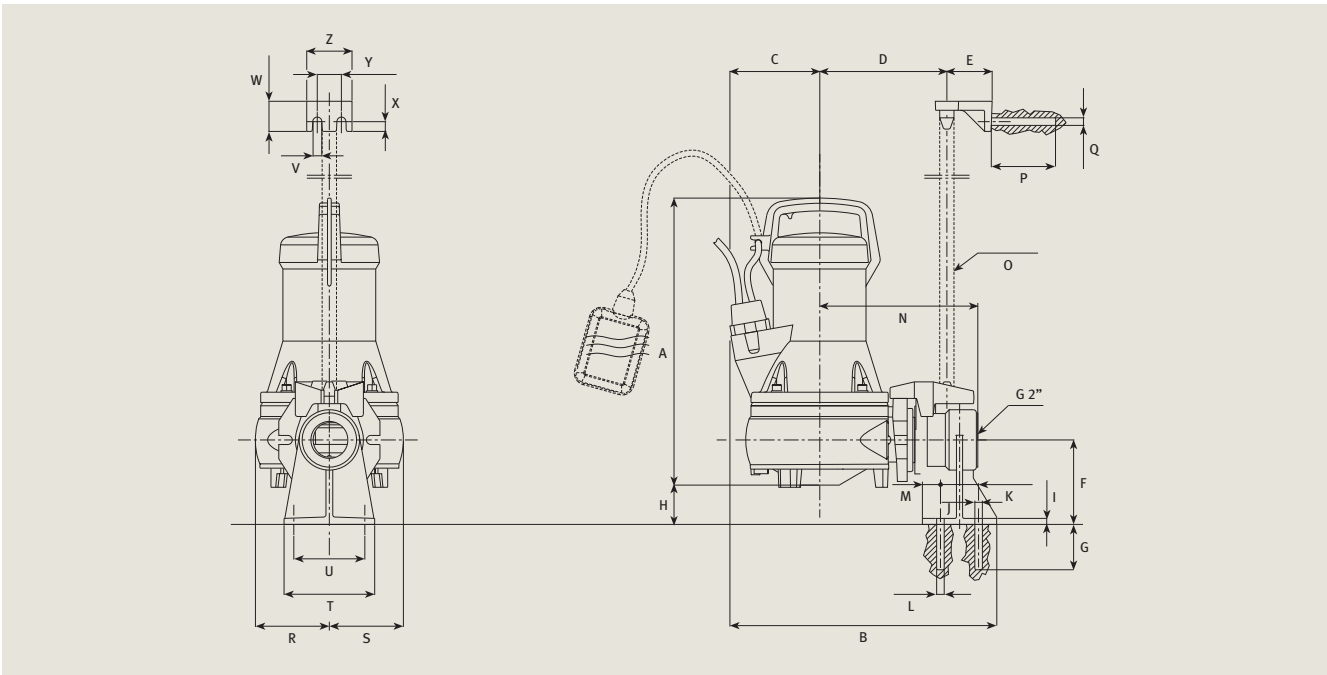
Versión transportable



Drainex 200-TR / Drainex 200M / Drainex 201M / Drainex 202M

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
437	338	110	219	62	95	49	98	98	134	110	55	55

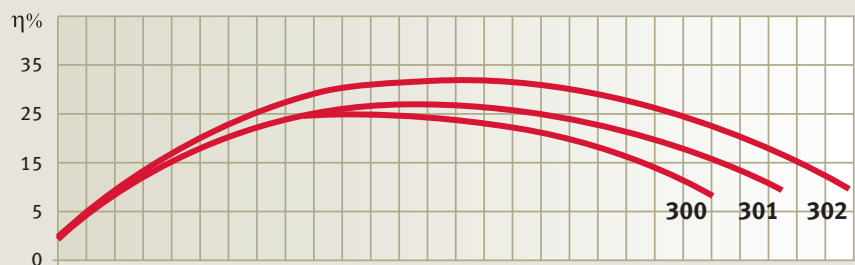
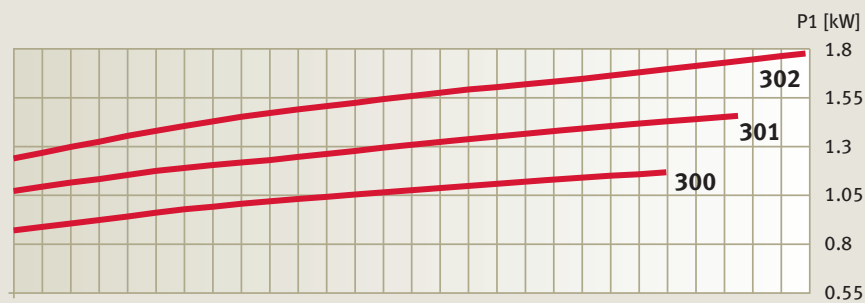
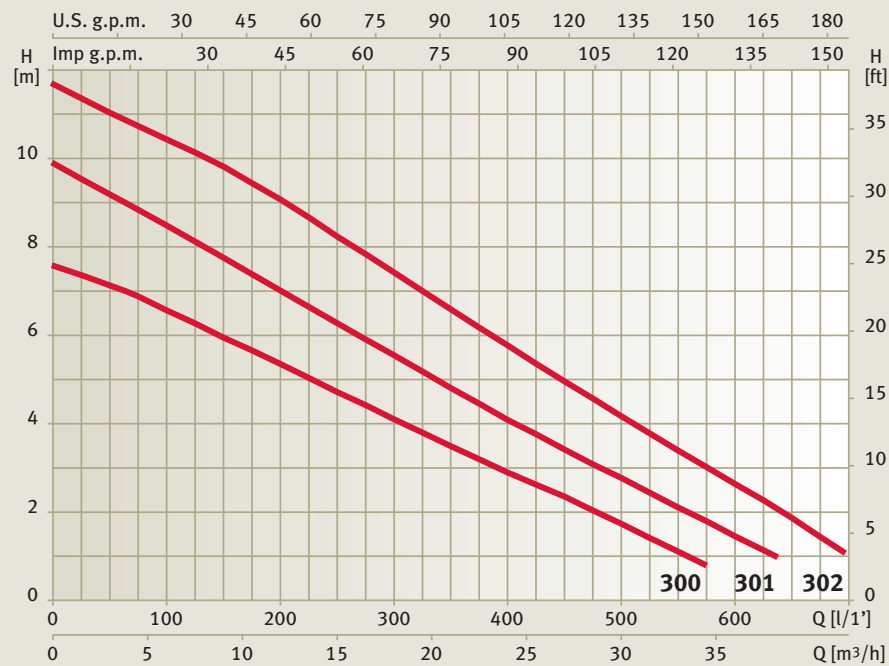
Versión estacionaria



Drainex 200-TR / Drainex 200M / Drainex 201M / Drainex 202M

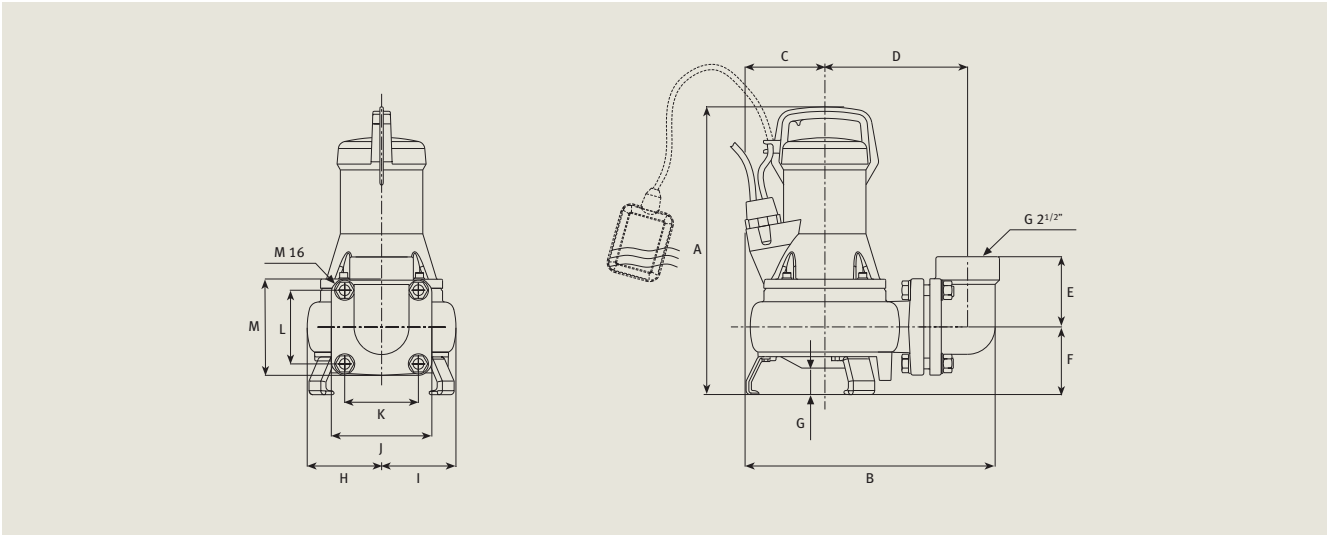
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
388	353	110	168	60	112	60	52	8	12	50,5	Ø10	24	209	Ø25	85	Ø10	98	98	120	94	12	40	13	32	60

Drainex 300/301/302 → Características eléctricas e hidráulicas



230 V 50 Hz	400 V 50 Hz	P1 (kW)		A 1~ 230 V	A 3~ 400 V	P2		μ F	L/1'								
		1~	3~			kW	HP		m³/h	50	100	200	300	400	500	600	650
Drainex 300M	Drainex 300	1,2	1,2	6	2,4	1,1	1,5	16		7,1	6,6	5,4	4,1	2,9	1,8	-	-
Drainex 301M	Drainex 301	1,5	1,5	7,2	2,7	1,1	1,5	16		9,2	8,5	7	5,6	4,1	2,8	1,5	-
Drainex 302M	Drainex 302	1,8	1,8	7,8	3	1,1	1,5	16		11	10,5	9	7,4	5,8	4,2	2,6	1,8

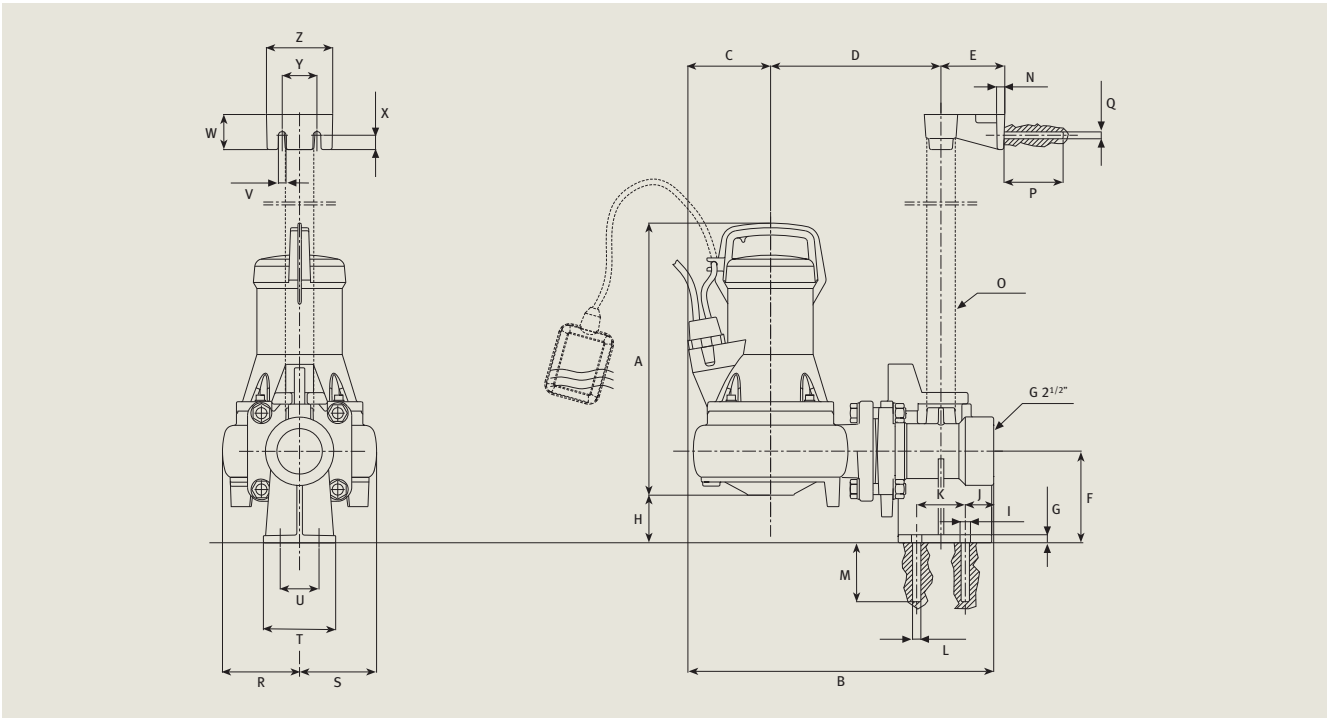
Versión transportable



Drainex 300 / Drainex 301 / Drainex 302

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
455	373	108	213	105	101	62	111	111	150	110	110	144

Versión estacionaria



Drainex 300 / Drainex 301 / Drainex 302

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
405	441	108	245,5	92	132	11,5	74,5	15	38	70	Ø12	85	12	Ø42	85	Ø10	111	111	104	56	11	50,5	20,5	50	95

Drainex 400/500/600

Drainex 400/500/600 Características técnicas

Descripción

- Bombas sumergibles monobloc, impulsor vórtex, para drenaje de aguas cargadas.
- Perfectas para el drenaje de aguas cargadas y sucias, funcionamiento en fosas sépticas, instalaciones de depuración y viviendas plurifamiliares.
- La versión **Atex** para instalaciones en atmósferas con riesgo de explosión (Clasificación **Atex** II 2G-Eex d II B T4).

Líquidos bombeados

- Líquidos cargados o filtrados, aguas pluviales, de infiltraciones, aguas residuales y líquidos no corrosivos en general.

Temperatura del líquido

- Toda la gama **Drainex** puede trabajar hasta una temperatura máxima de 40°C.

Ø Paso de sólidos

- Modelo 400 y 500 paso de sólidos de 40 mm e impulsión DN 50.
- Modelo 600 paso de sólidos de 65 mm e impulsión DN 65.

Materiales

- Cuerpo bomba e impulsor, en hierro de fundición.
- Doble cierre mecánico: lado bomba en carburo de silicio/carburo de silicio y lado motor en grafito/óxido de alumina con cámara de aceite intermedia.
- Juntas en NBR.
- Eje motor sin contacto con el agua.
- Tornillería en acero inoxidable AISI 304.

Características eléctricas y del motor

- Asíncrono, dos polos.
- Protección IP 68.
- Aislamiento clase F.
- Servicio continuo (totalmente sumergido).
- Versión **Atex** II 2G. Ex d II B T4.
- Versión **Atex**, suministrado con dispositivo de detección de humedad y protección térmica en caso de sobrecalentamiento del motor.
- Inmersión máxima de 9 metros.
- Para asegurar una protección total recomendamos la instalación de los cuadros de protección y control (ver apartado accesorios).
- Número de arranques máximos: 15 por hora.
- Interruptor de nivel. Opcional para conexión en cuadro eléctrico.

Accesorios

- Cuadro de control con maniobra alternada para una o dos bombas.
- Versión **Atex** metálico o **Estándar** de plástico.
- Kit transportable con codo y pie inoxidable y kit anclaje automático para **Drainex 400, 500 y 600**.
- Kit DR3 y Kit DR6 para **Drainex 400 y 500**.
- Kit DR4, Kit DR5 y Kit DR7 para **Drainex 600**.
- (Ver apartado accesorios).

Drainex 400/500/600 Tecnología

Conector desmontable con cierre hermético.

Amplio paso de sólidos:
40 mm para la serie 400/500
65 mm para la serie 600

Rodamientos sobredimensionados para soportar los esfuerzos radiales y axiales del conjunto hidráulico.

Cámara de aceite para la lubricación óptima del cierre mecánico.

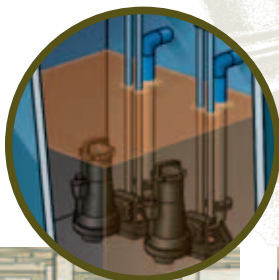
Doble cierre mecánico para garantizar la total estanqueidad del motor.



El drenaje profesional o industrial de aguas sucias y cargadas presenta hoy en día unos crecientes requerimientos de rendimiento y fiabilidad. Las normativas que actualmente rigen para instalaciones colectivas e industriales de grandes dimensiones y con atmósferas con posibilidad de formación de gases (garajes, aparcamientos públicos, centros comerciales, fosas sépticas, instalaciones de depuración...) exigen equipos de drenaje de alta seguridad.

La gama más polivalente

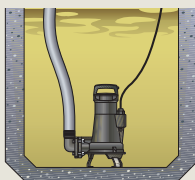
- ➔ En instalaciones depuradoras.
- ➔ Sistemas de alcantarillado presurizado.
- ➔ Drenaje de aguas fecales residenciales y garajes.
- ➔ Sistema de achique de aguas cargadas de establecimientos públicos, restaurantes, etc.
- ➔ Aplicaciones generales de achique en industrias, explotaciones agrícolas, ganaderas, excavaciones, garajes y obra civil.
- ➔ Versión **Atex** para instalaciones dentro de los ámbitos descritos en la normativa (**Atex** II 2G d II B T4).
- ➔ Aplicaciones de achique de pozos negros y fosas sépticas.



Drainex 400/500/600 ➔ Sistemas de montaje

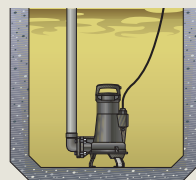
Versión transportable

Instalación bomba transportable con pies y tubería flexible.



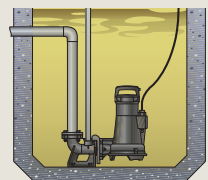
Versión estacionaria

Instalación bomba fija con pies y tubería rígida.

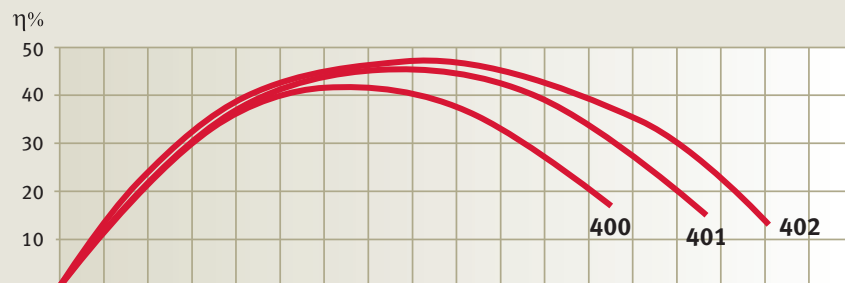
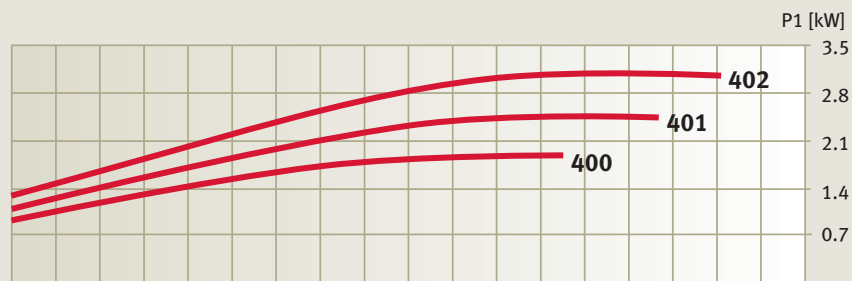
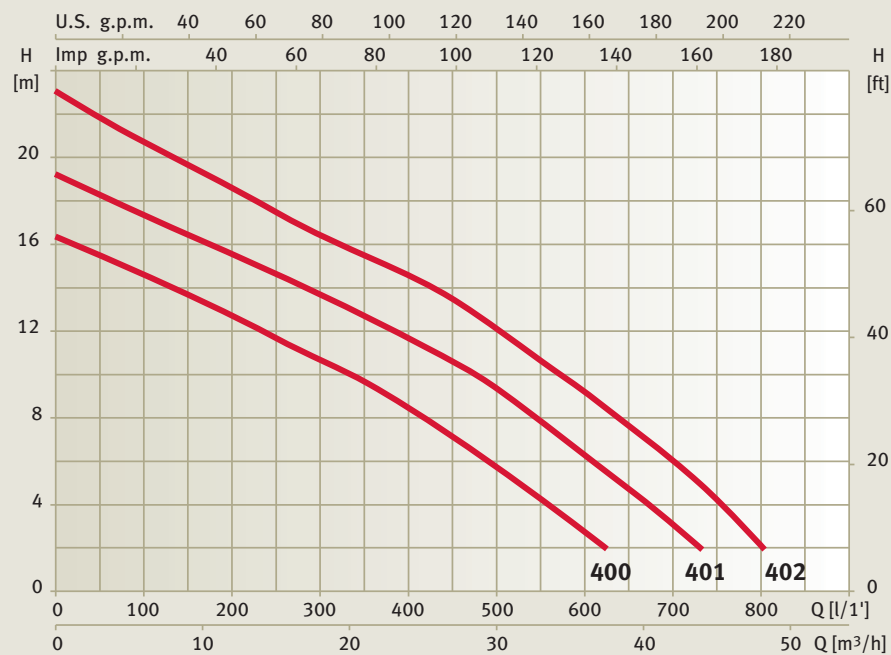


Versión estacionaria

Instalación bomba con raíles de descenso y anclaje automático.



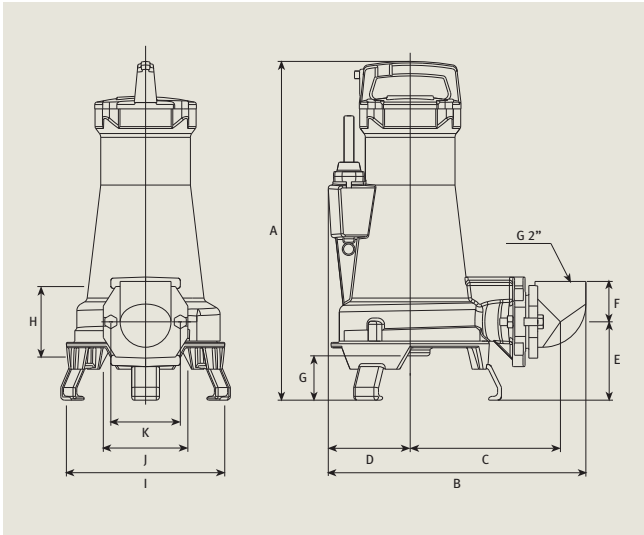
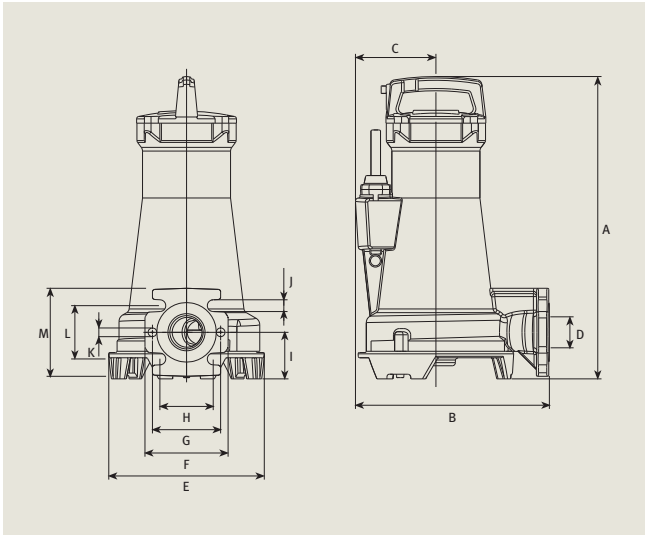
Drainex 400/401/402 → Características eléctricas e hidráulicas



Curvas probadas con agua limpia a 20°C, con densidad $\rho = 1,0 \text{ kg/dm}^3$ y una viscosidad cinemática $\nu = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$ según ISO 9906: 1999 Anexo A.

230/400 V 50 Hz	P1 (kW) 3~	A 3~ 400 V	P2		L/1'	100	200	400	500	600	700	800
			kW	HP	m³/h	6	12	24	30	36	42	48
Drainex 400	1,9	4,1	2,6	3,5		14,6	12,7	8,3	5,9	2,8	-	-
Drainex 401	2,45	4,8	2,6	3,5		17,3	15,5	11,6	9,3	5,2	3	-
Drainex 402	3,1	5,6	2,6	3,5		20,7	18,6	13,7	12	9,3	5	2

Versión transportable



Drainex 400 / Drainex 401 / Drainex 402

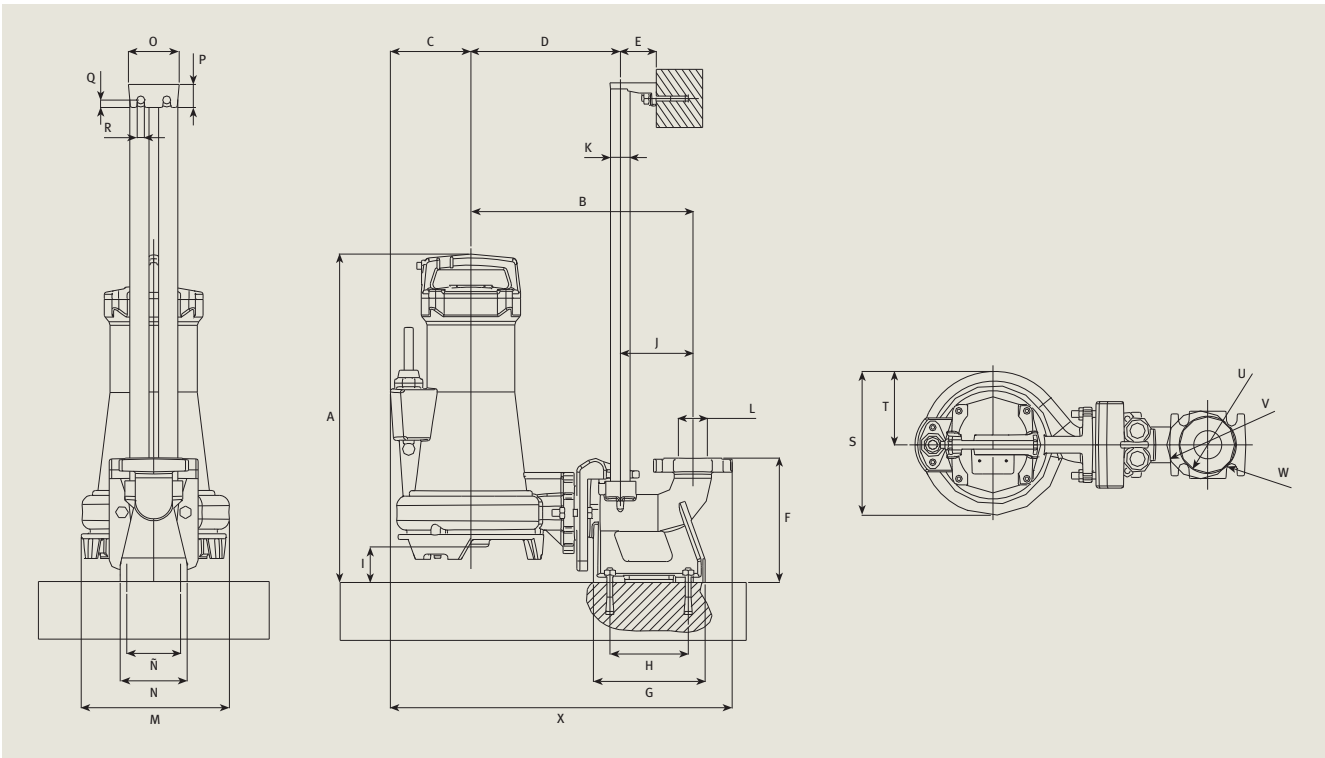
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	Kg
488	313	130	Ø50	251	134	110	86	75	19	Ø14	86	142	45

Ø impulsor en mm: 115, 125, 136 para Drainex 400, 401, 402 respectivamente

Drainex 400 / Drainex 401 / Drainex 402

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
537	408	238	130	124	64	70	110	251	134	110

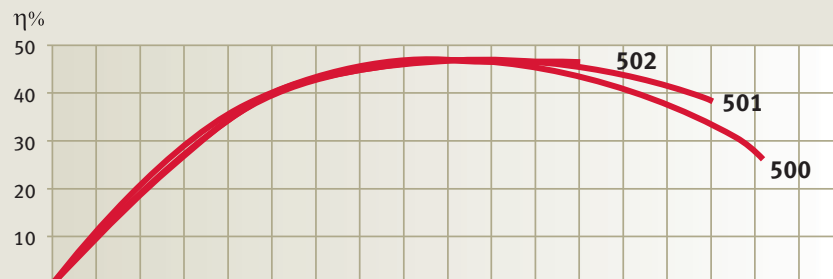
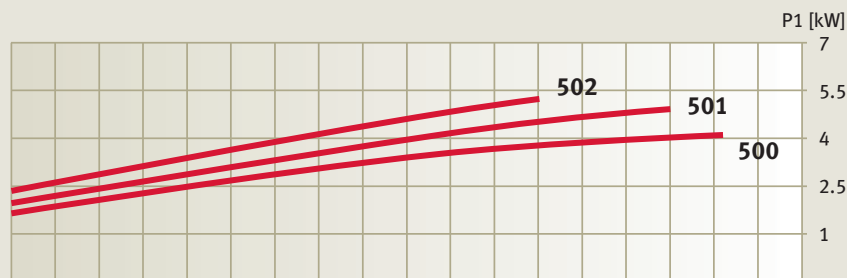
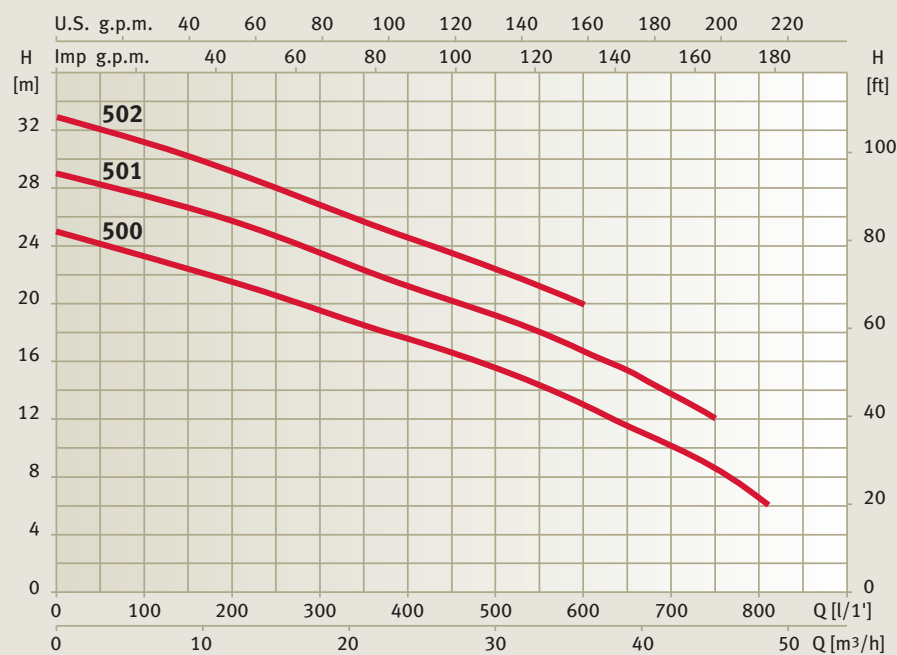
Versión estacionaria



Drainex 400 / Drainex 401 / Drainex 402

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	Ñ	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
566	380	139	255	62	215	192,5	135	61	125	1"	Ø50	256	116	93	88	40	13	12	256	131	Ø100	Ø120	Ø18,5	586,5

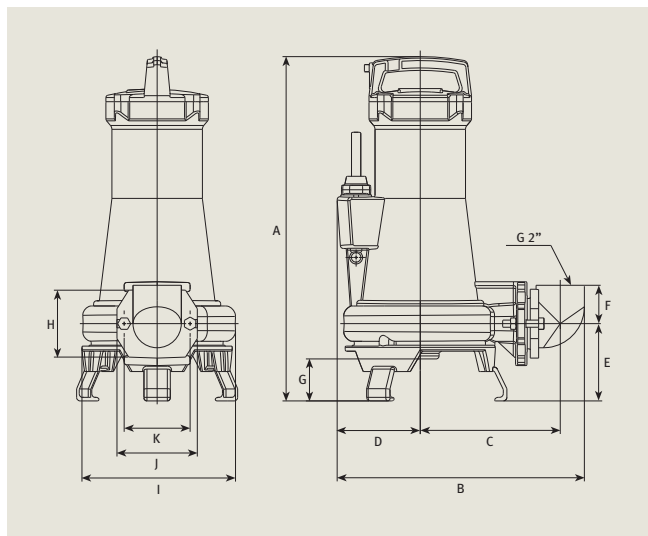
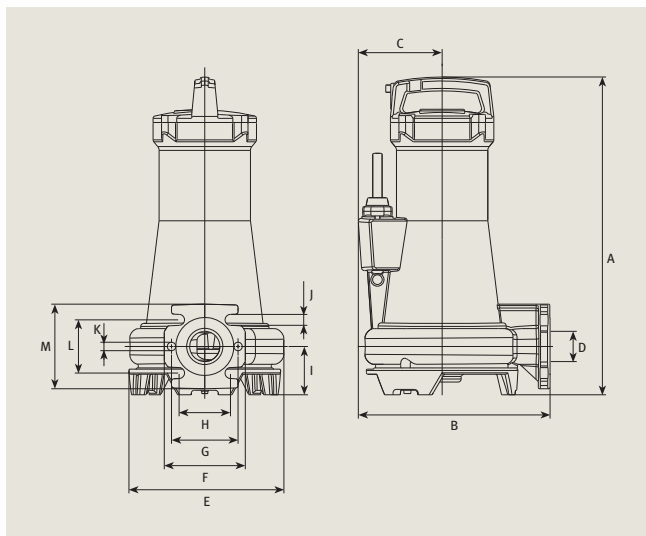
Drainex 500/501/502 → Características eléctricas e hidráulicas



Curvas probadas con agua limpia a 20°C, con densidad $\rho = 1,0 \text{ kg/dm}^3$ y una viscosidad cinemática $\nu = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$ según ISO 9906: 1999 Anexo A.

230/400 V 50 Hz	P1 (kW) 3~	A 3~ 400 V	P2		L/1'	100	300	400	500	600	750	810
			kW	HP	m³/h	6	18	24	30	36	45	49
Drainex 500	4,2	7,2	3,7	5		23,2	19,7	17,6	15,6	13	8,5	6
Drainex 501	5	8,3	3,7	5		27,4	23,5	21,2	19,1	16,8	12	-
Drainex 502	5,3	8,7	3,7	5		30,1	26,8	24,5	22,2	20	-	-

Versión transportable



Drainex 500 / Drainex 501 / Drainex 502

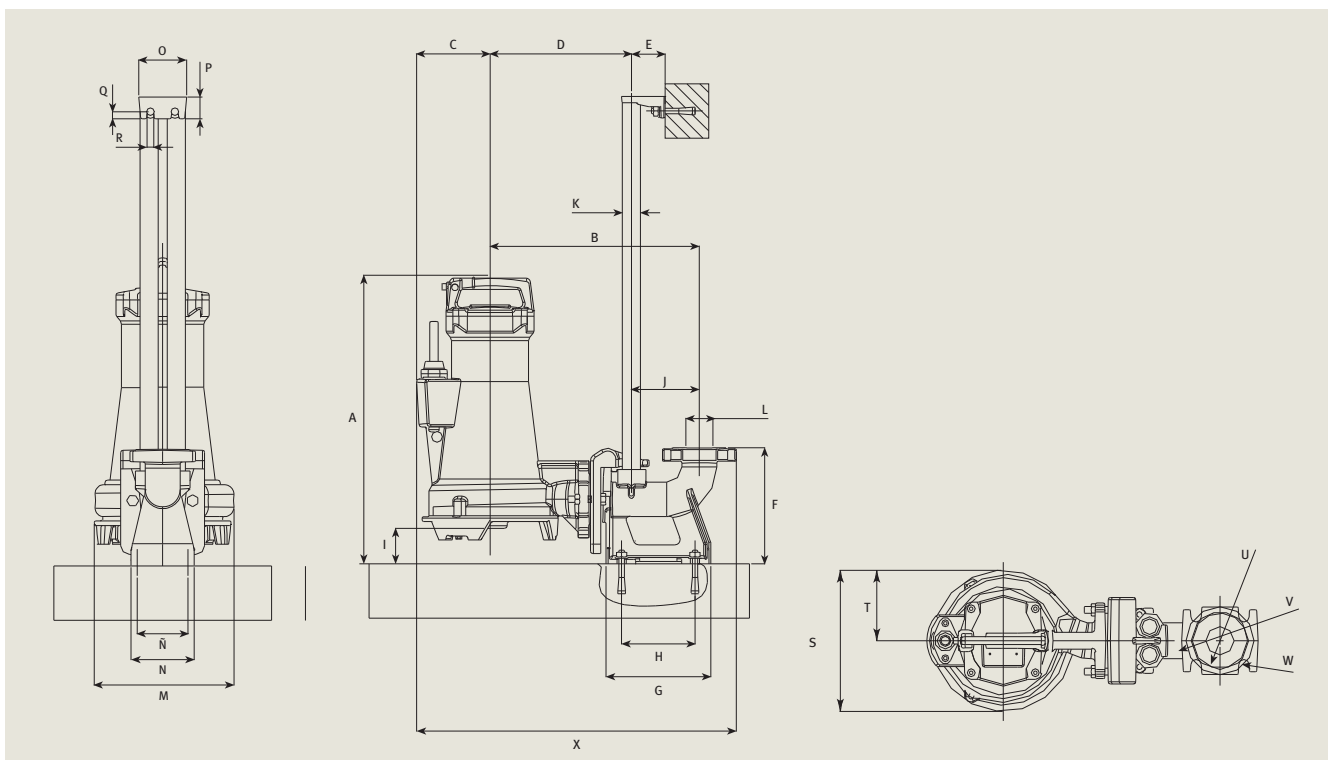
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	Kg
526	317	139	Ø50	256	134	110	85	80	18	Ø14	88	140	55

Ø impulsor en mm: 140, 150, 160 para Drainex 500, 501, 502 respectivamente

Drainex 500 / Drainex 501 / Drainex 502

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
575	412	234	139	129	64	70	110	256	134	110

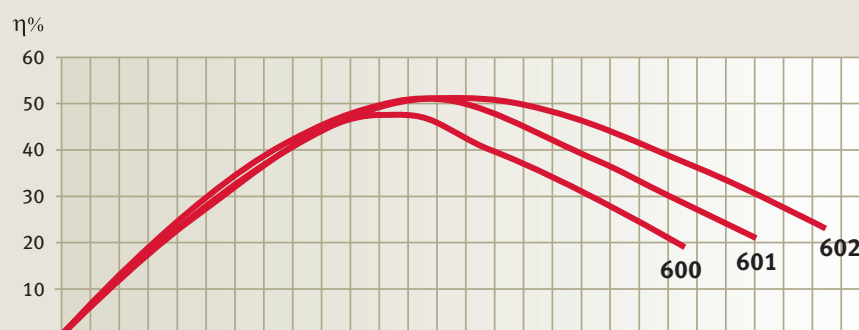
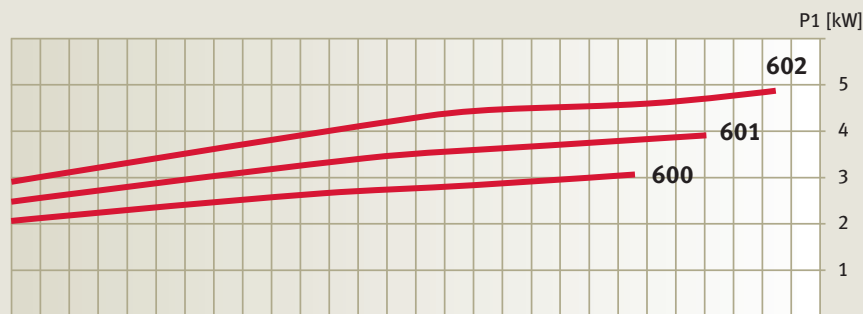
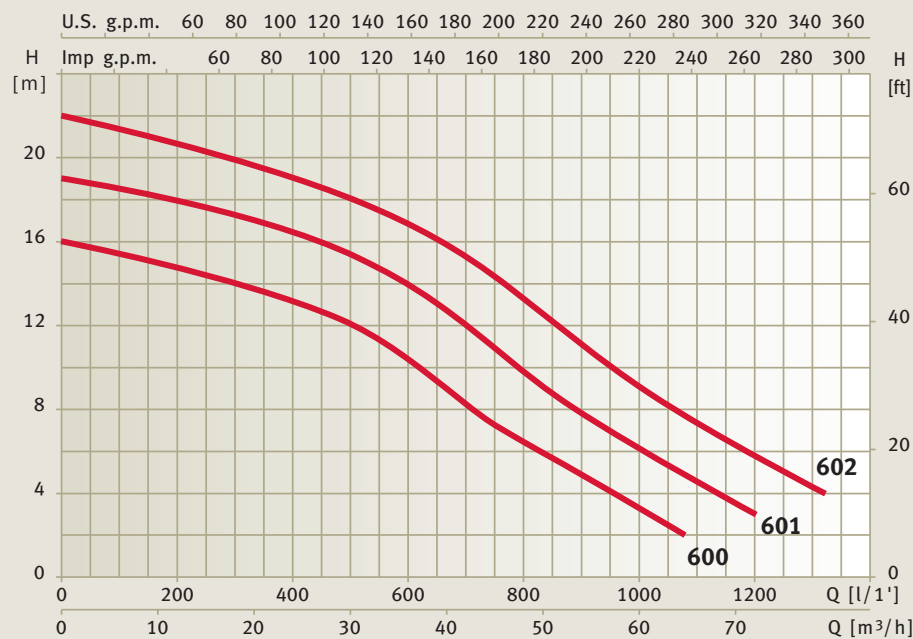
Versión estacionaria



Drainex 500 / Drainex 501 / Drainex 502

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	Ñ	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
532	383	136	258	62	215	192,5	135	65	125	1"	Ø50	251	116	93	88	40	13	12	251	125	Ø100	Ø120	Ø19	590

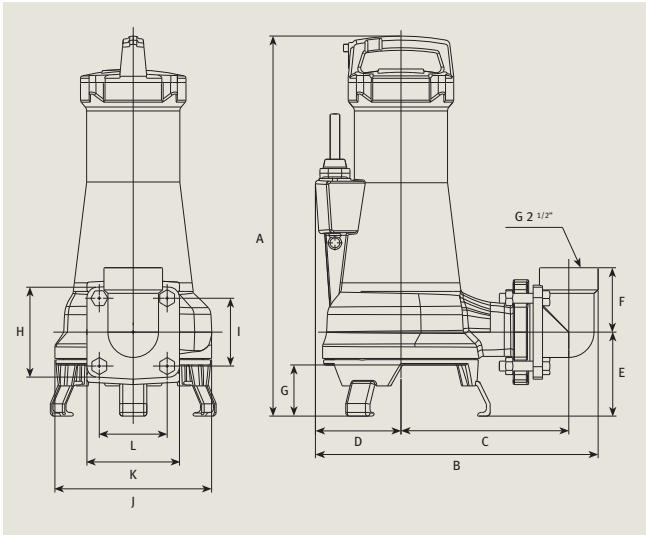
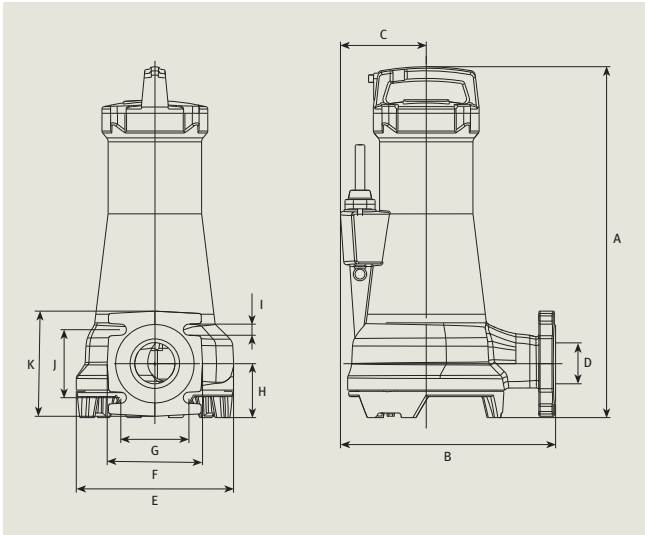
Drainex 600/601/602 → Características eléctricas e hidráulicas



Curvas probadas con agua limpia a 20°C, con densidad $\rho = 1,0 \text{ kg/dm}^3$ y una viscosidad cinemática $\nu = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$ según ISO 9906: 1999 Anexo A.

230/400 V 50 Hz	P1 (kW) 3~	A 3~ 400 V	P2		L/1'	200	400	600	800	1000	1200	1300
			kW	HP	m³/h	12	24	36	48	60	72	78
Drainex 600	3	5,7	3,7	5		14,8	13,3	10,4	6,3	3,4	-	-
Drainex 601	3,9	6,8	3,7	5		18	16,3	14	9,8	6	3,1	-
Drainex 602	4,8	8,1	3,7	5		21	19	16,8	13,3	9	5,8	4,3

Versión transportable



Drainex 600 / Drainex 601 / Drainex 602

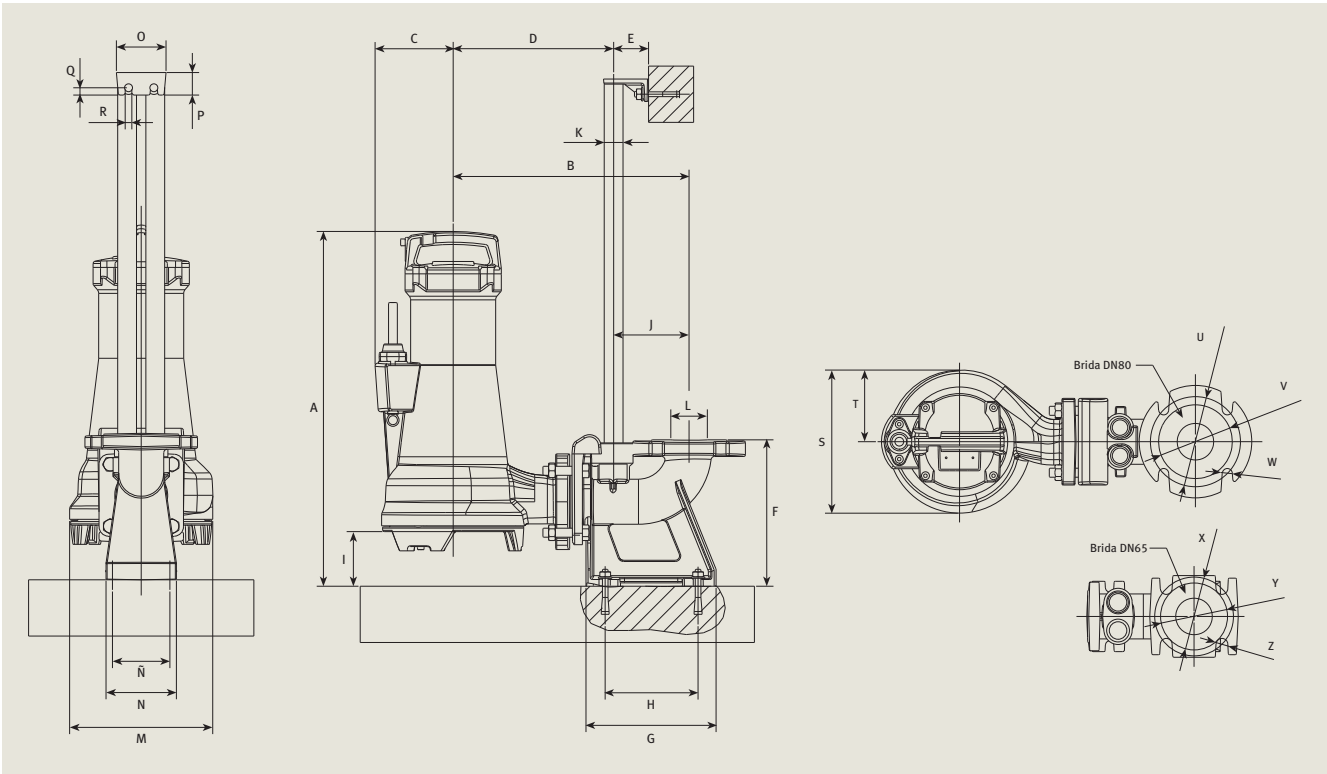
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	Kg
567	348	139	Ø65	254	154	110	87	18	110	170	60

Ø impulsor en mm: 125, 135, 145 para Drainex 600, 601, 602 respectivamente

Drainex 600 / Drainex 601 / Drainex 602

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
616	458	272	139	136	105	83	144	110	254	150	110

Versión estacionaria



Drainex 600 / Drainex 601 / Drainex 602

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	Ñ	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
630	419	319	285	62	260	231	165	97	134	1"	Ø65	254	125	102	88	40	13	12	254	127	Ø60	Ø133	Ø18	Ø140	Ø120	Ø21

Drainex 200/300/400/500/600

Drainex ➔ Accesorios

Versión estacionaria para modelos Drainex 200

Kit DR1



Base soporte para anclaje automático.



Brida de fijación.



Anclaje superior en una guía.

Versión estacionaria para modelos Drainex 300

Kit DR2



Base soporte para anclaje automático.



Brida de fijación.



Anclaje superior en un tubo guía.

Versión estacionaria para modelos Drainex 400/500

Kit DR3

DN 50 (Brida 50).



Base soporte con codo para anclaje automático.

ANSI 150 2".



Anclaje superior doble tubo guía.

Versión transportable para modelos Drainex 400/500

Kit DR6



Codo 90° a 2".



Pies de inoxidable.

Versión estacionaria para modelos Drainex 600

Kit DR4

DN 65 (Brida 65).



Base soporte con codo para anclaje automático.

DIN 2501 PN16.



Brida de fijación.

ANSI 150 2 1/2".



Anclaje superior doble tubo guía.

Versión estacionaria para modelos Drainex 600

Kit DR5

DN 65 (Brida 80).



Base soporte con codo para anclaje automático.

DIN 2501 PN16.



Brida de fijación.

ANSI 150 3".



Anclaje superior doble tubo guía.

Versión transportable para modelos Drainex 600

Kit DR7



Codo 90° a 2 1/2".



Pies de inoxidable.

Cuadros de control ➔ Versiones **Atex** o **Estándar**

C1F-6 Cuadro de control para una bomba **Estándar** con regulación del térmico hasta 6 A.

C1F-10 Cuadro de control para una bomba **Estándar** con regulación del térmico hasta 10 A.

Cuadro eléctrico para la protección de una bomba **Drainex**, de arranque directo, contra fallo fase y sobrecarga.

Maniobra por interruptores de nivel. Incorpora conexionado de sonda de humedad y temperatura (PTC).

La maniobra del cuadro está controlada por un relé programable, desde donde se pueden ajustar y visualizar parámetros mediante pantalla LCD.

CARACTERÍSTICAS

Tensión: Trifásica a 400 V.

Interruptor general.

Caja de PVC modular.

1 disyuntor magnetotérmico.

1 contactor.

1 relé de control de la maniobra (CONTROLLER).

Frecuencia: 50 Hz.



C2F-6 Cuadro de control para dos bombas **Estándar** con regulación del térmico hasta 6 A.

C2F-10 Cuadro de control para dos bombas **Estándar** con regulación del térmico hasta 10 A.

Cuadro eléctrico para la protección de dos bombas **Drainex**, de arranque directo, contra fallo fase y sobrecarga.

Maniobra alterna por interruptores de nivel. Incorpora conexionado de sonda de humedad y temperatura (PTC).

La maniobra del cuadro está controlada por un relé programable, desde donde se pueden ajustar y visualizar parámetros mediante pantalla LCD.

CARACTERÍSTICAS

Tensión: Trifásica a 400 V.

Interruptor general.

Caja de PVC modular.

1 disyuntor magnetotérmico.

1 contactor.

1 relé de control de la maniobra (CONTROLLER).

Frecuencia: 50 Hz.



C1FX-6 Cuadro de control para una bomba **Atex** con regulación del térmico hasta 6 A.

C1FX-10 Cuadro de control para una bomba **Atex** con regulación del térmico hasta 10 A.

Cuadro eléctrico para la protección de una bomba **Drainex**, de arranque directo, contra fallo fase y sobrecarga.

Maniobra por interruptores de nivel. Incorpora conexionado de sonda de humedad y temperatura (PTC). La maniobra del cuadro está controlada por un relé programable, desde donde se pueden ajustar y visualizar parámetros mediante pantalla LCD. La bomba está fabricada bajo la normativa **Atex**, y el cuadro eléctrico cumple los requisitos necesarios para controlar la bomba.

CARACTERÍSTICAS

Tensión: Trifásica a 400 V.

Interruptor general.

Caja metálica.

1 disyuntor magnetotérmico.

1 contactor.

1 relé de control de la maniobra (CONTROLLER).

Frecuencia: 50 Hz.



C2FX-6 Cuadro de control para dos bombas **Atex** con regulación del térmico hasta 6 A.

C2FX-10 Cuadro de control para dos bombas **Atex** con regulación del térmico hasta 10 A.

Cuadro eléctrico para la protección de dos bombas **Drainex**, de arranque directo, contra fallo fase y sobrecarga. Maniobra alterna por interruptores de nivel. Incorpora conexionado de sonda de humedad y temperatura (PTC). La maniobra del cuadro está controlada por un relé programable, desde donde se pueden ajustar y visualizar parámetros mediante pantalla LCD. La bomba está fabricada bajo la normativa **Atex**, y el cuadro eléctrico cumple los requisitos necesarios para controlar la bomba.

CARACTERÍSTICAS

Tensión: Trifásica a 400 V.

Interruptor general.

Caja metálica.

1 disyuntor magnetotérmico por bomba.

1 contactor por bomba.

1 relé de control de la maniobra (CONTROLLER).

Frecuencia: 50 Hz.



F10 Interruptor de nivel versión **Estándar**.

FX10 Interruptor de nivel versión **Atex**.

CAPTA
POTABILIZA
PRESURIZA
RECIRCULA
REUTILIZA
EVACUA
DEPURA

ESPA GROUP está a tu lado
para facilitarte toda la tecnología,
el producto, y el servicio que necesitas.