

BOMBAS CENTRÍFUGAS TRIFÁSICAS DE DOS ETAPAS

- Caudales hasta 35m³/h y alturas hasta 98m
- Dos impulsores contrapuestos con empuje axial equilibrado
- Funcionamiento silencioso, alta eficiencia y versatilidad

- Mayor aprovechamiento de la potencia del motor, menor consumo energético

- Aplicación en instalaciones industriales, torres de refrigeración, presurización y equipos contra incendio

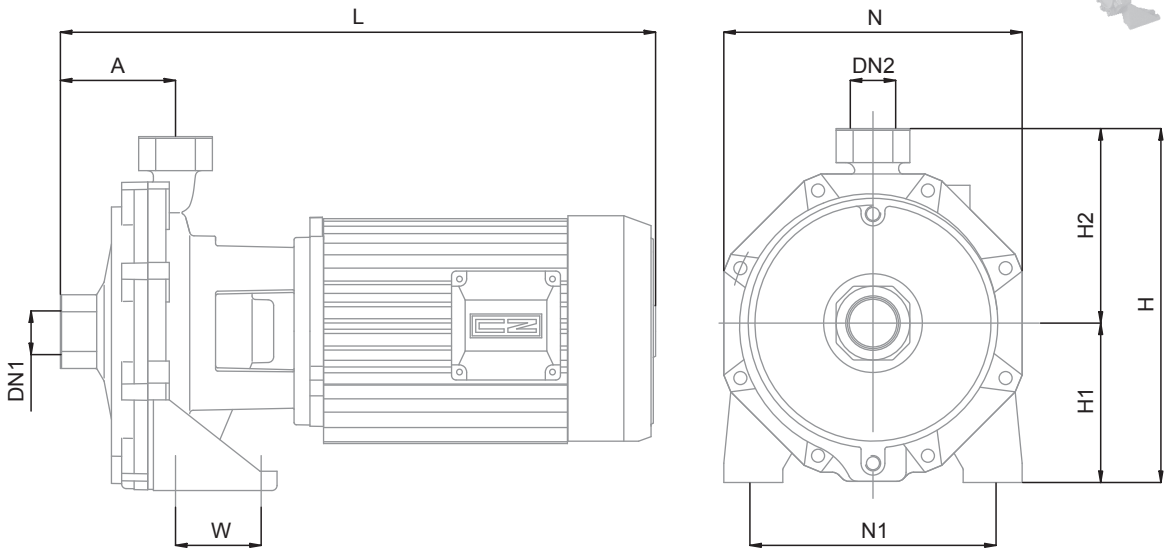


2DCm-70 T



Características

- Cuerpo de fundición gris
- Doble impulsor radial centrífugo de bronce
- Motor cerrado trifásico IP54, aislación Cl.F
- Sello mecánico de cerámica y grafito
- Eje de acero inoxidable AISI 304
- Orificios roscados según ISO 228



MODELO		POTENCIA		I.NOM	MEDIDAS (mm)										Peso	
		KW	HP	(amps)	L	A	N	N1	H	H1	H2	DN1	DN2	W	kg	
2DCm-70 T	380V-50Hz	4	5.5	9.20	535	115	265	205	310	140	170	1 ½"	1 ¼"	55	39	
2DCm-80 T	380V-50Hz	5.5	7.5	11.2	545	115	265	205	310	140	170	1 ½"	1 ¼"	55	42.5	
2DCm-90 T	380V-50Hz	5.5	7.5	15.3	655	115	275	220	335	155	180	2"	1 ¼"	55	52	
2DCm-100 T	380V-50Hz	11	15	24.1	670	115	275	220	350	155	195	2"	1 ¼"	75	130.5	

PERFORMANCE HIDRÁULICA A 50HZ

