

- Motores eléctricos - Motorreductores
- Bombas Centrifugas y Autocebantes
- Bombas para Presurización y Calefacción
- Bombas para Desagote y Sumergibles
- Sellos mecánicos - Repuestos
- Bobinados - Reparaciones
- Ventilación Industrial
- Montajes Industriales

Tel./Fax: (54-011) 4753-2348 / 4755-2757

Av. 101 (Ruta 8) N° 1882 - (1650) San Martín
Pcia. de Bs. As. - Argentina

www.electromecanicamm.com.ar / electromecanicamm@hotmail.com

Serie Global

Tanques hidroneumáticos con membrana fija.

Global Water Solutions es la empresa más grande de tanques con ventas en 70 países. Cuenta con la patente mundial exclusiva en sistemas de doble diafragma y fibra de vidrio.

Representa una opción muy confiable debido a sus rigurosos controles de calidad en todas las fases de producción, garantizando una larga vida útil.

Tipología

- **PRESSURE WAVE:** Presión máxima: 10 bares. Consultar por presiones de 16 y 25 bares. Horizontales y verticales. Capacidad: 2 a 150 litros.
- **CHALLENGER:** Presión máxima: 10 bares. Verticales. Capacidad: 60 a 450 litros.
- **C2 LITE CAD:** Presión máxima: 8,6 bares. Verticales. Capacidad: 60 a 450 litros.
- **HYDROGUARD- ANTIGOLPE DE ARIETE:** Verticales. Presión máxima: 10 bares. Capacidad: 0,16 y 4 litros.

Características

- Son productos de vanguardia diseñados con la última maquinaria y el mejor equipamiento.
- Son livianos, fáciles de instalar y altamente resistentes.
- Todos los tanques son individualmente probados.
- Son fabricados siguiendo rigurosos controles de calidad en todas las fases de producción, garantizando una larga vida útil y una máxima confiabilidad.
- Los tanques son precargados y no requieren mantenimiento alguno, excepto el de verificar que la presión sea la adecuada.
- Tanto el Pressure Wave como el Challenger cuentan con cuerpo externo de acero protegido con pintura de poliuretano de color almendra sobre una capa de epoxi, que protege de los rayos UV y del rocío salino.
- Los C2 Lite Cad son particularmente anticorrosivos ya que están contruidos con cuerpo de polietileno de alta densidad, recubierto con fibra de vidrio mecánicamente tejida al cuerpo para dar la capacidad de presión de operación fijada. La fibra es cubierta por solución epóxica de color gris para protegerla del medio ambiente.
- El HydroGuard está especialmente diseñado para reducir el golpe de ariete. Cuenta con un diafragma de alto grado de clorobutilo, sellado en el interior del recipiente, que crea una barrera entre el fluido y la cámara de aire.
- La parte interna de los tanques Challenger y C2 Lite Cad cuenta con una membrana CAD2 (Controlled Action Diaphragm, membrana de acción controlada) patentada de



butilo 100% resistente al cloro, con un revestimiento de polipropileno copolímero moldeado con precisión, para una excelente separación del aire y el agua.

- Los Pressure Wave están revestidos en su interior con polipropileno virgen con una membrana butílica de alto grado y certificación FDA, fijada a la pared mediante un anillo de acero.
- La temperatura máxima del agua es de 49°C para los C2 Lite Cad y de 90°C para el resto de los modelos.
- Global está enfocada en la alta calidad de productos con estándares ISO 9002, y diversidad de permisos NSF, AWWA, CE entre otros.

Aplicaciones

- Presurización de casas y edificios.
- Sistemas booster industriales.
- Ósmosis inversa.
- Sistemas de riego por aspersión.
- Sistemas contra incendio.
- Anti golpe de ariete en cañerías.

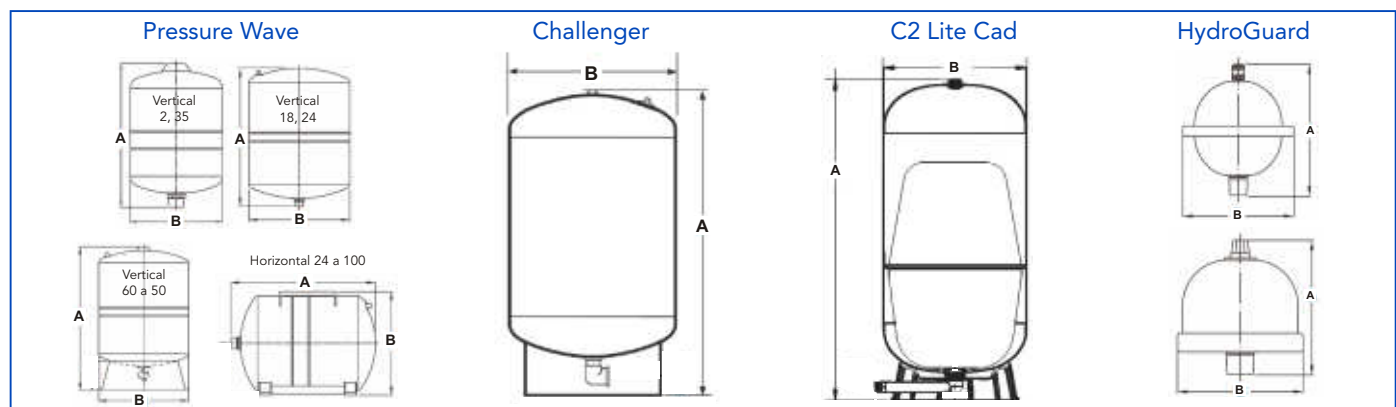
Detalle constructivo

Pressure Wave

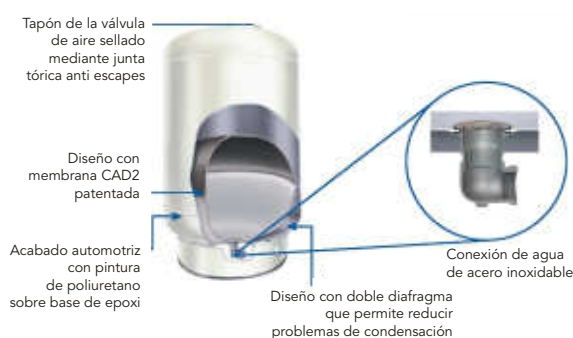


Tabla y diagramas de dimensiones

Modelo	VERTICAL					HORIZONTAL					Usos y Características	Diseño
	Capac. (Litros)	Altura A (cm)	Diám. B (cm)	Racord	Peso caja (Kg)	Capac. (Litros)	Altura A (cm)	Diám. B (cm)	Racord	Peso caja (Kg)		
PRESSURE WAVE	2	20,9	12,6	1"	1,7						Carcasa de acero y acero inoxidable (18 litros). Membrana fija -anti golpe de ariete (2 y 18 litros) y fija butil. Precarga de 1,9 bares. Conexión de agua con sellado único dual aire/agua que proporciona al recipiente a presión un hermetismo total. Disponibles en 16 y 25 bar.	
	18	36,7	27,9	1"	4,1							
	24	44,7	29	1"	5							
	35	48,1	31,8	1"	7	24	44,7	32,1	1"	5,9		
	60	62	38,9	1"	11,8	35	48,1	35,3	1"	8,2		
	80	81,5	38,9	1"	16,2	60	53	42,4	1"	11,4		
	100	80,4	43	1"	19,1	80	72,6	42,4	1"	16,1		
CHALLENGER	150	81,8	53	1"	26,7	100	72	47,5	1"	19,2	Carcasa de acero. Membrana fija butil. Diseño reductor de la condensación. Tapón entiescapes de la válvula de aire sellado.	
	60	56,2	40,7	1"	12,3							
	80	74,5	40,7	1"	15,2							
	100	88,8	40,7	1"	19,5							
	130	110,1	40,7	1"	24,7							
	200	104,1	53,4	1¼"	38,1							
	240	122,4	53,4	1¼"	43,8							
C2 LITE CAD	310	151,1	53,4	1¼"	52,9						Carcasa de polietileno con fibra de vidrio. Membrana fija butil. Con materiales para altas temperaturas. Resistente a la intemperie al cloro y a la abrasión.	
	450	153,9	66,1	1¼"	80,8							
	60	64,9	41,8	1"	8,6							
	80	85,2	41,8	1"	10,9							
	100	96,7	41,8	1"	12,7							
	130	122,7	41,8	1"	15,2							
	200	109,8	54,2	1¼"	20,2							
HYDRO GUARD	250	130,3	54,2	1¼"	25						Tanque antigolpe de ariete. Acabado de pintura poliuretano sobre base de epoxi. Conexión de acero inoxidable (*) o noryl.	
	300	164,4	54,2	1¼"	28,2							
	350	144,8	61,4	1¼"	33,1							
	450	183,1	61,4	1¼"	36,3							
	0,16*	10,1	8,5	½"	17,4							
	0,3	10,3	9,7	½"	15,8							
	0,5	13,5	11,3	½"	14,5							
HYDRO GUARD	0,6	13,8	11,3	½"	11,6							
	1	14,4	13,6	½"	11,8							
	1*	19,7	12	½"	17,9							
	2	16,3	17	½"	15,9							
	2*	20,9	12,6	½"	13,6							
	4*	26,1	16,2	½"	1,7							



Challenger



C2 Lite Cad

