Descripción componentes

Motor :

Motor de ligero peso y diseño compacto que facilita la instalación de la bomba en espacios estrechos y confinados.

Anillo de Desgaste:

El anillo de desgaste está especialmente fabricada en una goma durable que protege el sello mecánico del desgaste.

Impulsor :

El impulsor es fabricado en goma de uretano que provee extra resistencia al uso en desaguados de sitios en construcción, y es más durable que impulsores de hierro fundido.

Difusor:

El difusor está fabricado en goma sintética, que provee resistencia al uso.

Cubre Difusor:

El cubre difusor está fabricado en una combinación de goma y acero.

Filtro :

El filtro está fabricado en acero inoxidable que es más resistente a la corrosión que el acero regular.

Motor Mob

ASESORANDO INDUSTRIAS

- Motores Eléctricos - Motorreductores
- Bombas Centrífugas y Autocebantes
- Bombas para Presurización y Calefacción
- Bombas para Desagote y Sumergibles
- Válvulas y Accesorios
- Bobinados - Reparaciónes
- Sellos Mecánicos - Repuestos
- Ventilación Industrial
- Montajes Industriales

PAGINA WEB: www.electromecanicamm.com.ar
E-MAIL: electromecanicamm@hotmail.com

DCO-AL

ELECTROBOMBA PARA DESAGOTE DE OBRAS CIVILES Y VIALES

LIVIANAS
PORTATILES
DURABLES

Motorarg®
BOMBAS Y MOTORES

DCO-AL

Electrobomba para Desagote de Aguas Residuales

Características

- Diseñadas para la industria de la construcción civil y vial, dado que son livianas, portátiles y resistentes. La carcasa del motor y el soporte del sello mecánico están fabricados en aleación de aluminio, que provee mayor enfriamiento para el motor, dado que el agua fluye a través de la doble camisa.
  Cuenta con descargas intercambiables, que puede utilizarse tanto vertical como horizontal. También provee una adaptabilidad extra y flexibilidad para variadas condiciones de instalaciones, tales como: espacios confinados, pozos estrechos de 8" y aguas poco profundas.
- Equipadas con doble sello mecánico (carburo silicio), cable de resina epóxica, interruptor de nivel incorporado para accionar automáticamente la bomba.
- El impulsor y sus componentes hidráulicos están fabricados de una goma especial durable y capaz de lidiar con el vaciado de agua residual de construcción más exigente.

Semi-abierto:

El impulsor vortex semi-abierto es usado en combinación con un torbellino creado en el cuerpo de la bomba mejorando la eficiencia de esta misma. El impulsor es fabricado en goma de uretano que provee mayor resistencia al desagote de obras civiles y ofrece mayor vida útil que el impulsor de hierro fundido.

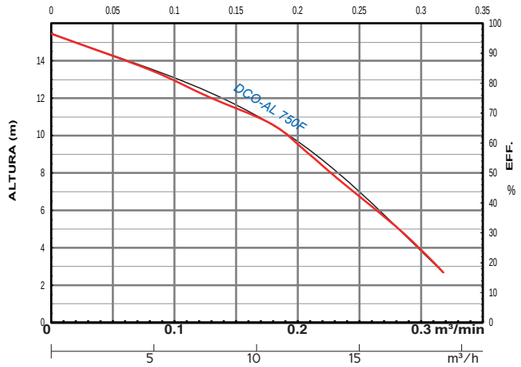
Ventajas

- Está equipada con descargas en 50 mm (2") que pueden ser dispuestas de forma vertical u horizontal. La descarga intercambiable es adaptable al tipo de terreno.
- Dos tipos de conexiones de descarga están disponibles: con rosca y con espiga.

Descarga con espiga

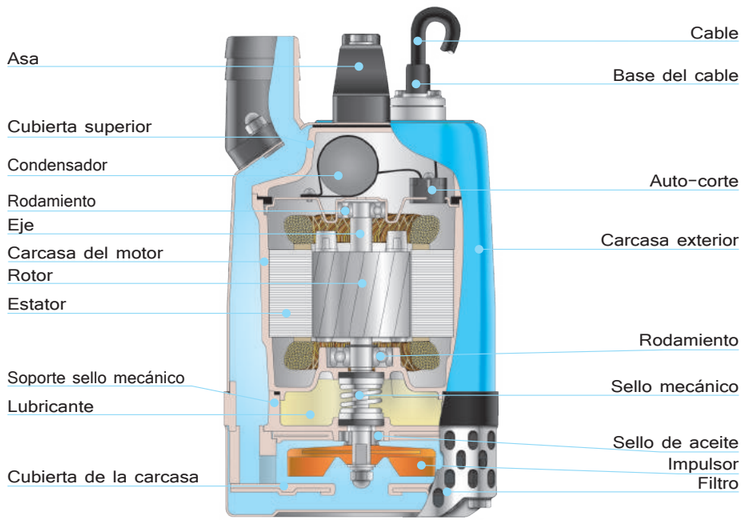
Descarga con rosca

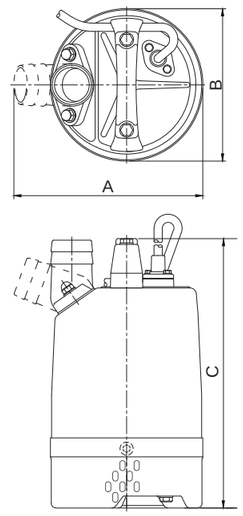
Curva de Rendimiento



Especificaciones

Item		Descripción
Limites de uso	Temp. Líquido	0~40°C(32~104°F)
	Aplicaciones	Faenas de construcción Desagüe de cuencas
Tipo	Frecuencia	50Hz
	Motor	2P(3000rpm) · Motor en seco
	Aislamiento	Clase B
	Protección	IP68
	Protector	Auto-corte
	Rodamientos	Tipo de bolas
	Sello Mecánico	Doble Sello Mec.
	Impulsor	Semi-abierto
Material	Cubierta Sup.	ADC12
	Bastidor del motor	ADC12
	Extremo del eje	SUS410
	Sello mecánico	CA/CE & SiC/SiC
	Carcasa	Goma Sintética
	Impulsor	Goma Uretano + SPCC
	Colador	SUS304
	Cable	VCT or H07RN-F or SJOW





Nota: Peso sin cable ni juego de codos

Modelo	Potencia HP (kW)	Descarga Plg (mm)	Fases Ø	Método de Arranque	Altura m	Capacidad		Paso de Sólidos mm	Peso kg	Dimensiones mm		
						m³/min	m³/h		1Ø	A	B	C
DCO-AL 750F	1 (0.75)	2" (50)	1	Condensador	11	0.16	9.6	7	12.6	230	185	327