MOTOR SAND FIGHTER DE 6”

5-15 hp monofásico y 5-60 hp trifásico 200-575 V 60 y 50 Hz

Motor Mob
ASESORANDO INDUSTRIAS
Mineria
Agricultura
Industria
www.electromecanicamm.com.ar
ventas@electromecanicamm.com.ar
· Motores Electricos – Motorreductores
· Bombas Centrifugas y Autocebantes
· Bombas Para Presurizacion y Calefaccion
· Bombas Para Desagote y Sumergibles
· Valvulas y Accesorios
· Bobinados – Reparaciones
· Sellos Mecanicos – Repuestos
· Ventilacion Industrial
· Montajes Industriales
· Bombas para desagote y sumergibles
· Equipos contra incendio
11-5802-0018



DATOS DE APLICACIÓN

El sistema de sellado Sand Fighter™ es exclusivo de Franklin Electric. Este sistema de sellado innovador utiliza métodos de fabricación patentados y un sello mecánico mejorado con superficies mecánicas de carburo de silicio, el cual es un material ideal para aplicaciones abrasivas.

El motor Sand Fighter para pozo de agua es el modelo equipado con el sistema de sello Sand Fighter. Otras opciones de configuaración de motores estan disponibles.

La protección contra sobrecarga opcional Submonitor Connect de Franklin puede extender la garantía del motor a tres años*. El sistema de protección Submonitor Connect protege el motor contra sobrecarga, baja carga o protección contra pozo seco, desbalance de corriente, pérdida de fase, fase invertida y protección contra arranques contínuos.

** Aplican terminos y condiciones. Comuníquese con su gerente de territorio para obtener más información sobre la garantía. https://fele.widen.net/s/v2zz7bg52d/fe_politicas_garantias_mexico*

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Sistema de sellado Sand Fighter exclusivo de FE
- Equipado con el sensor de temperatura Subtrol-plus
- Una línea completa de cajas de control monofásicas de hasta 15HP disponibles en Franklin Electric
- Operación a 3,450 RPM a 60 Hz para un mayor desempeño de la bomba
- Potencia nominal a 30°C de temperatura ambiente con un flujo de enfriamiento de 0.5 ft/s a lo largo del motor
- Embobinado de alta temperatura certificado para soportar hasta 180°C en el embobinado
- Área de bobinas herméticamente sellada para evitar que ingrese humedad
- Bobinas encapsuladas en resina, lo que garantiza estabilidad y prolonga la vidal útil del motor
- La resina utilizada en el encapsulamiento de FE proporciona propiedades autosellantes únicas, las cuales dan mayor resistencia a picos de voltaje, mayor aislamiento térmico y eléctrico para el funcionamiento con VFD’s
- La solución de líquido glicol con agua limpia (FES91) de FE es segura para el medio ambiente, ya que no utiliza aceite y nos proporciona lubricación para cojinetes y componentes mecánicos internos del motor
- La conexión Water-Bloc™ exclusiva de FE permite reemplazar conector de alimentación
- Los rotores de barra de cobre proporcionan un rendimiento más uniforme que otros diseños
- El diseño de doble brida proporciona mayor facilidad y seguridad al manipular el motor y montar la bomba
- Los cojinetes de empuje Kingsbury de acero/carbono proporcionan un rendimiento óptimo en motores lubricados por agua
- La carcasa de acero inoxidable proporciona mayor resistencia a la corrosión
- Las campanas de soporte de hierro fundido con recubrimiento epóxico proporcionan mayor tiempo de vida en un ambiente con abrasivos
- El eje estriado proporciona un máximo contacto entre eje y acoplamiento
- El diafragma ecualizador accionado por resorte proporciona mayor compensación de presión

ELECTROMECANICA MM - DISTRIBUIDOR OFICIAL

Franklin Electric

DISPONIBILIDAD

Monofásico

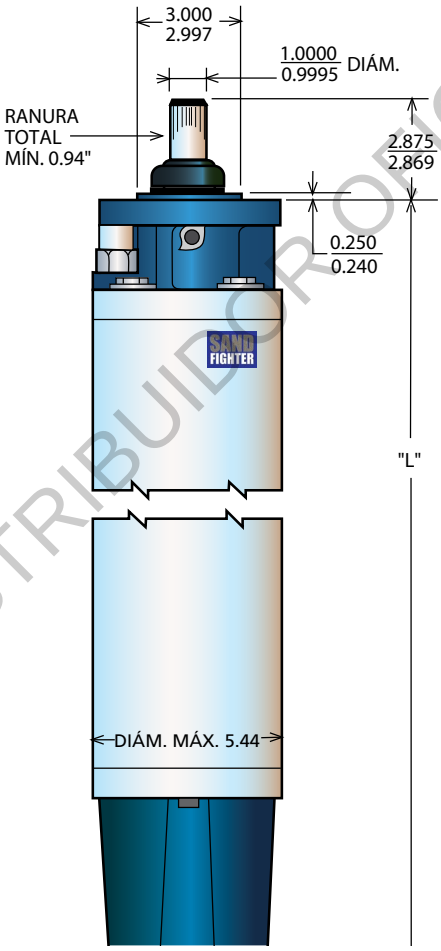
Arranque con capacitor, operación con capacitor

HP	KW	Empuje Axial	Dim. "L"		Peso de transporte	
			IN	CM	LB	KG
5	3.7	3500 lb	25.4	25.0	112	51
7.5	5.5	3500 lb	28.0	27.6	125	57
10	7.5	3500 lb	30.6	30.2	143	65
15	11.0	3500 lb	33.1	32.7	156	71

Trifásico

HP	KW	Empuje Axial	Dim. "L"		Peso de transporte	
			IN	CM	LB	KG
5	3.7	3500 lb 15,500 N	22.9	58.1	103	47
7.5	5.5	3500 lb 15,500 N	24.2	61.4	110	50
10	7.5	3500 lb 15,500 N	25.4	64.6	118	54
15	11	3500 lb 15,500 N	28.0	71.1	131	60
20	15	3500 lb 15,500 N	30.6	77.6	147	67
25	18.5	3500 lb 15,500 N	33.1	84.2	158	72
30	22	3500 lb 15,500 N	35.7	90.7	176	80
40	30	6000 lb 27,500 N	40.8	103.7	206	94
50	37	6000 lb 27,500 N	55.3	140.5	300	136
60	45	6000 lb 27,500 N	61.3	155.7	330	150

Nota: 60 Hz – 3,450 RPM. 50 Hz – 2,875 RPM



MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

	Componente	Material
1	Bridas	Hierro gris
2	Carcasa del estátor	Serie 300 SS
3	Extremos del estátor	Acero bajo en carbono
4	Extensión del eje	303 SS, excepto 17-4 SS en 40-60 hp
5	Sujetadores	SS series 300 y 400
6	Cubierta de la junta	304 SS y bronce sinterizado
7	Sello	Sello mec. SiC/SiC Sand Fighter™
8	Diafragma	Caucho de nitrilo
9	Placa del diafragma	304 SS
10	Resorte del diafragma	302 SS
11	Desarenador Centrífugo	Caucho de nitrilo
12	Cable Conector	XLPE
13	Encapsulado de contacto	Epoxi
14	Filtro	Delrin y poliéster

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.
Comuníquese con Franklin Electric si se requieren los tipos de materiales actuales para cumplir con las especificaciones de la oferta.

ELECTROMECANICA MM - DISTRIBUIDOR OFICIAL